

Typ	Ø d [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	hmot. [kg]
MR 100	99	35	58	128	0,22
MR 125	124	35	58	128	0,27
MR 160	159	35	58	128	0,35
MR 200	199	35	58	128	0,45
MR 250	249	40	48	128	0,57
MR 315	313	40	48	128	0,73
MR 400	398	60	62	180	1,58
MR 500	498	60	62	140	1,99
MR 630	628	60	62	165	4,50
MR 800	798	100	70	165	5,60
MR 1000	998	100	70	165	6,60
MR 1250	1248	100	70	165	8,60

Technické parametry

MR – měřicí kruh

je určen pro rychlá a přesná měření průtoku vzduchu pro kruhová potrubí.

- funguje nezávisle na směru proudění vzduchu
- pevná konstrukce
- snadné čištění potrubí u verze s revizními dvířky

Konstrukce

Skříň měřicího kruhu MR je vyrobena z pozinkovaného ocelového plechu, měřicí kruh a odběry pro připojení manometru jsou vyrobeny z hliníku. Velikosti 100 ... 400 se dodávají s jednobítemým těsněním.

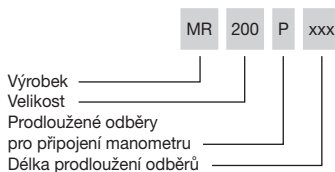
Instalace

Měřicí kruh MR je k potrubí připojen pomocí nýtů nebo samořezných šroubů. Bližší informaci ohledně doporučeného umístění v potrubním systému viz následující strana.

Měření průtoku vzduchu

MR je opatřen vývody pro připojení manometru pro měření tlakového rozdílu (p_m), který se dá přímo použít k výpočtu hodnot průtoku vzduchu za použití hodnot konstanty k a korekčního faktoru X (viz tabulky). Diagramy uvedené zde v katalogu slouží pro volbu vhodné velikosti při uvažování tlakové ztráty p_t .

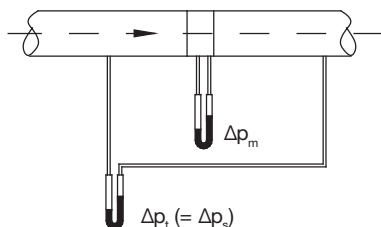
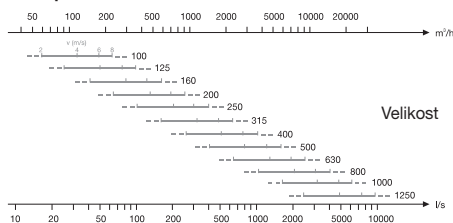
Příklad provedení objednávky



TDP-D diferenční tlakový snímač, který lze použít pro měření průtoku vzduchu

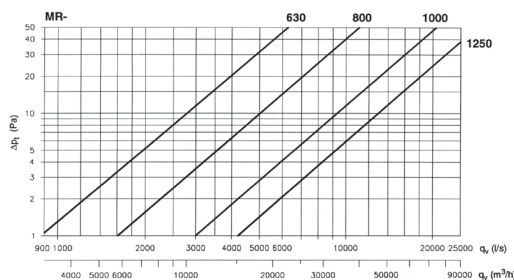
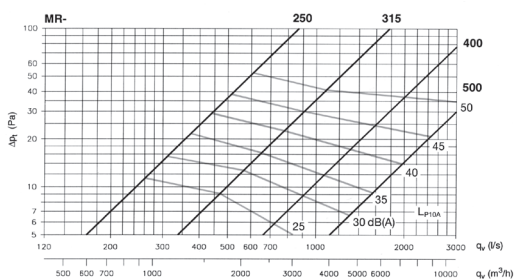
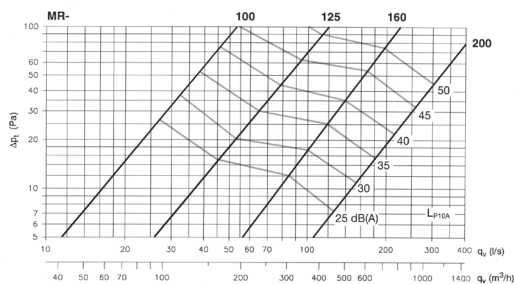
Doplňující vyobrazení

Rozsah použití



Průtok vzduchu q_v

Charakteristiky



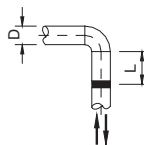
Typický příklad umístění

Doporučená
bezpečná
vzdálenost L

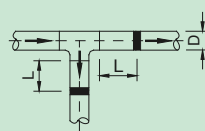
$m_2 =$
 $\pm 7 \%$

$m_2 =$
 $\pm 10 \%$

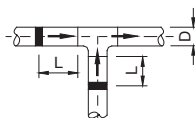
Korekční
faktor X



$\geq 1D$ $\geq 1D$ $0,95$
($L = 0 \dots 8 D$)



$\geq 4D$ $\geq 2D$ $0,92$
($L = 2 \dots 8 D$)



$\geq 2D$ $\geq 2D$ $1,00$

$$q_v = k \sqrt{\Delta p_m} \text{ (l/s)}$$

$$\Delta p_m = (q_v/k)^2$$

MR	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250
hodnota k	4,0	7,4	13,6	23,4	40	66	114	180	294	481	764	1330

Přesný aktuální průtok vzduchu podle vzdálenosti L se získá vynásobením změřeného objemu vzduchu korekčním faktorem X, jehož hodnota je ve výše uvedené tabulce.

Přesnost kalibrace v nerušeném laminárním proudění vzduchu je $\pm 5 \%$.